

СИЛОКОР ГАРД

Грунт-эмаль

ТУ 5775-011-45318000-2015

Защитное атмосферостойкое покрытие

ОПИСАНИЕ	<p>Двухкомпонентная уретанакриловая композиция, обладающая высокой стойкостью к УФ излучению, атмосферостойкостью, износостойкостью. Образует матовое и полуглянцевое покрытие, стойкое к воздействию солей, растворов солей, масло бензостойкую, устойчивую к воздействию растворов кислот и щелочей.</p> <p>Представлена следующими модификациями: СИЛОКОР ГАРД 936 -эмаль различных цветов СИЛОКОР ГАРД 785 - глянцевый лак; СИЛОКОР ГАРД 786; - матовый лак, СИЛОКОР ГАРД 787 - олеогидрофобный лак, СИЛОКОР ГАРД 595 - многокомпонентный растворитель для лака и эмали</p>
СВОЙСТВА	<ul style="list-style-type: none"> • Обладает высокой укрывистостью, отсутствием пор, высокой гладкостью • Высокие декоративные и эксплуатационные характеристики • Химическая стойкость к длительному воздействию нефтепродуктов (проливы), речной и морской воде (эмаль+лак 787) • Длительно сохраняет декоративные защитные свойства при эксплуатации в условиях открытой атмосферы морского, холодного, умеренно-холодного и тропического морского климата (OM1) • Образует на поверхности прочную износостойкую, беспористую плёнку • защищает поверхность от различного рода загрязнений, атмосферных осадков. • Покрытие устойчиво к воздействию УФ-излучению, загрязняющих веществ, содержащихся в атмосферном воздухе. • Обработанные поверхности легко очищаются от загрязнений. • Экологически безопасен, разрешен для постоянного контакта с питьевой водой (эмаль+лак 785 и 786) • Выдерживает транспортировку и хранение при отрицательных температурах. • Позволяет проводить окрасочные работы при температуре окружающей среды до -10°C.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Для защиты наружной поверхности мостов, транспортных объектов, подвижного состава, оборудования, емкостей, трубопроводов (внутренняя и наружная поверхности), бетонных и металлических поверхностей строительных конструкций, эксплуатирующихся в непосредственном контакте с хозяйственно-питьевой водой (хранение, транспортировка), для защиты поверхностей от воздействия морской, речной воды, для окраски судов ниже и выше ватерлинии, конструкций эксплуатирующихся при постоянном контакте с морской водой и в условиях морского климата во всех климатических зонах (нефтяные</p>

	платформы, надстройки судов, опоры и детали мостов), бетонных поверхностей на предприятиях химической, металлургической, нефтеперерабатывающей, целлюлозно-бумажной промышленности; на цементных и известковых фабриках, на предприятиях по производству минеральных удобрений, на тепло- и гидроэлектростанциях и др.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ СОСТАВА И ЕГО НАНЕСЕНИЯ СОДЕРЖИТСЯ В РЕКОМЕНДАЦИЯХ (см. приложение)</p> <p>Очистить поверхность от пыли, грязи, масел, слабых частиц, высолов. Металлическую поверхность очистить от продуктов коррозии, пятен ржавчины.</p> <p>На окрашенных поверхностях рекомендуется выполнить матирование с использованием шлифовальной шкурки с мелким абразивом.</p> <p>Поверхность, на которую наносится композиция, должна быть сухой, прочной, обеспыленной и обезжиренной.</p>
ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА	<p>Смешивание производится по массе.</p> <p>Подготовка композиции производится непосредственно перед началом работ. Сначала необходимо перемешать основу компоненты в заводской таре. Затем смешать их в чистой таре в требуемом соотношении и тщательно перемешать в течение нескольких минут.</p> <p>Жизнеспособность подготовленной композиции составляет 180 минут при температуре 20°C и относительной влажности 60%.</p> <p>Оптимальное время выработки подготовленного материала составляет 120 минут.</p>
НАНЕСЕНИЕ	<p>Нанесение производится в сухую погоду, исключающую попадание атмосферных осадков во время отверждения композиции.</p> <p>Рекомендуется наносить состав при температуре выше +5С. В условиях низкой влажности воздуха (менее 50%) возможно нанесение при температуре до -10С.</p> <p>Состав наносят не менее, чем в два слоя с обеспечением межслойной сушки методом безвоздушного и пневматического распыления или ручным способом.</p> <p>Межслойная сушка до «отлипа»: +20 С – 2-3 часа, +10 С- 8 часов</p> <p>Время полного высыхания при температуре: +10С не превышает 24 часа, при температуре -5С – 36 часов.</p> <p>Рекомендуемая толщина покрытия - 120 -220 мкм.</p> <p>Период полной полимеризации покрытия в стандартных условиях составляет в среднем 5-7 суток.</p>
РАСХОД	<p>Расход материала зависит от структуры обрабатываемой поверхности.</p> <p>Теоретический расход композиции на невпитывающих поверхностях с учётом потерь и рекомендованной толщины: 120 мкм – 190 г/м², 150 мкм – 240 г/м².</p> <p>Следует учесть, что при обработке поверхностей с высокой пористостью расход композиции может существенно возрасти.</p>
ОГРАНИЧЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не используйте на замороженных основаниях. • При нанесении на старые лакокрасочные покрытия, с высокой степенью шероховатости и пористостью, а также на поверхностях с существенными повреждениями рекомендуется пробное нанесение для определения эффективности защитного покрытия. • Не используйте на поверхностях, на которых образовалась конденсационная влага. • Не используйте композицию по истечении срока жизнеспособности.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Композиция до отверждения относится к легковоспламеняющимся материалам. При нанесении и хранении необходимо соблюдать требования пожарной безопасности в соответствии с действующими нормами РФ.</p> <p>При производстве работ в замкнутом пространстве необходимо обеспечить достаточную вентиляцию рабочей зоны. При работе с композицией необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду.</p> <p>Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ.</p> <p>Избегать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть тёплой водой с мылом.</p> <p>При попадании в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.</p> <p>При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p> <p>После отверждения покрытие переходит в класс негорючих материалов, не оказывающих вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.</p>
УПАКОВКА	Металлическая тара 25л+5 л, 50+10л.
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	<p>В затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре t от +5°C до +45°C вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия солнечных лучей.</p> <p>Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Нормативное значение*
До отверждения	
Внешний вид основы эмали	Гомогенная пастообразная непрозрачная жидкость
Внешний вид основы лака	
Внешний вид отвердителя	Прозрачная жидкость
Плотность основы, кг/дм ³	1,3
Плотность отвердителя, кг/дм ³	0,94
Вязкость по ВЗ-4, сек не более	60
После отверждения	
Внешний вид плёнки	В зависимости от модификации: глянцевая или матовая
Толщина покрытия при двухслойном нанесении, мкм	120-150
Окончательное время отверждения, суток	7
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-60..+90

*Нормативные значения приведены по данным лабораторных испытаний, проведённых в соответствии с ТУ 5775-011-45318000-2015.

Материал соответствует требованиям, установленным в ТУ 5775-011-45318000-2015. «Лакокрасочная антикоррозионная защитная композиция СИЛОКОР ГАРД».

г. Москва, ул. Кулакова, д.20, телефон: +7(495)508-94-99 (многоканальный), +7 (495)984-32-15
www.strim.ru, e-mail: npk-strim@mail.ru



Информация, изложенная в техническом описании, представлена исходя из нашего имеющегося практического опыта и полученных результатов лабораторных испытаний. В каждом конкретном случае применения, приведённые показатели на материал могут варьироваться с учётом характеристик объекта и условий производства работ. В связи с тем, что правильность применения, надлежащее хранение и условия эксплуатации материала находятся вне зоны нашего контроля, гарантия на материал распространяется только в рамках наших условий продажи и поставки.

По всем дополнительным вопросам, связанным с применением материала вы можете связаться с нами или с нашим официальным представителем в вашем регионе.

Мы оставляем за собой право изменять техническое описание на материал без предварительного уведомления в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения.

Номер редакции технического документа приведён в правом верхнем углу документа. С момента появления настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными. Данное техническое описание теряет силу при опубликовании нового. Последняя редакция технического описания на материал размещена на сайте www.strim.ru

РЕКОМЕНДАЦИИ

по подготовке поверхности и нанесению антикоррозионного атмосферостойкого материала
СИЛОКОР ГАРД

1. Перед нанесением покрытия металлическую поверхность очищают от ржавчины и жировых загрязнений, а при ремонтных работах от старой краски.
2. Очистку проводят методом дробеструйной обработки.
3. Минимальная температура, при которой возможно проведение дробеструйных работ составляет 10°C.
4. После дробеструйной обработки поверхность очищают при помощи промышленных или, при небольших объемах работ, бытовых пылесосов. При проведении работ на улице или под навесом допускается обдувка сжатым воздухом.
5. Не допускается большой разрыв между очисткой металла и нанесением эмали. Интервал времени от завершения дробеструйной очистки до нанесения лакокрасочного слоя не должен превышать 8 ч при относительной влажности воздуха 60-70% и температуре 18-23°C. В случае пониженной влажности воздуха (менее 55%) время между подготовкой поверхности и началом нанесения эмали может быть увеличено до 12-18 ч.
6. Подготовленная под окраску поверхность должна соответствовать образцам поверхности 1-111 класса шероховатости по ГОСТ 2789 и иметь равномерный серо-матовый оттенок.
7. При наличии на подготовленной поверхности сконденсированной из воздуха влаги, необходимо удалить ее продувкой теплым сухим воздухом с последующим обезжириванием толуолом.
8. На поверхности не должно быть грубых, необработанных швов, сварного грата, раковин, трещин, острых кромок и заусенцев.
9. Технология нанесения антикоррозионного покрытия на основе эмали
10. Силокор Гард заключается в последовательном нанесении 2 слоев эмали СИЛОКОР ГАРД 936 до получения толщины покрытия 65-70 мкм (внутренняя поверхность газовых труб), двух слоев эмали СИЛОКОР ГАРД 936 до толщины 120-150 мкм в атмосферных условиях и двух слоев эмали СИЛОКОР ГАРД 936 до толщины в 120-150 мкм и 1 -2 слоев лака до общей толщины покрытия 160-190 мкм в условиях технической атмосферы, морского климата, защиты подвижного состава (ж/д вагоны, автобусы и др.). Для покрытий, предназначенных к эксплуатации в воде (морской, речной, питьевой и др.) общая толщина должна составлять 200-220 мкм, при этом лака СИЛОКОР ГАРД 787 наносят не менее 2-х слоев. Эмаль марки

Силокор Гард 936 можно наносить кистью, валиком, методом пневматического или безвоздушного распыления, тиксотропные модификации только распылением.

11. Непосредственно перед окраской эмаль тщательно перемешивают, в чистую емкость отвешивают необходимое количество полуфабриката эмали и вводят отвердитель из расчета 20 массовых частей на 100 м.ч. полуфабриката, после чего снова тщательно перемешивают, для лака это соотношение составляет 48 мас. частей отвердителя на 100 мас частей лака. Время жизни готового состава 2 часа.
12. При нанесении кистью, состав доводят до рабочей вязкости 30-40 с по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм) при температуре 20°C растворителем. Смесь тщательно перемешивают.
13. При нанесении пневматическим распылением состав доводят до рабочей вязкости 20-25 с по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм) при температуре 20°C добавлением растворителя СИЛОКОР ГАРД 595. Смесь тщательно перемешивают.
14. На подготовленную дробеструйным (пескоструйным) методом обезжиренную поверхность наносят необходимое количество слоев эмали и лака кистью или пистолетом-краскораспылителем до общей толщины до 160 мкм.
15. Сушка каждого слоя покрытия осуществляется в течение 3 ч при температуре 20°C.
16. Для окончательного отверждения покрытия после нанесения последнего слоя до начала эксплуатации дается выдержка не менее 7 суток для наружных поверхностей и не менее 15 суток при 20°C для внутренних поверхностей.